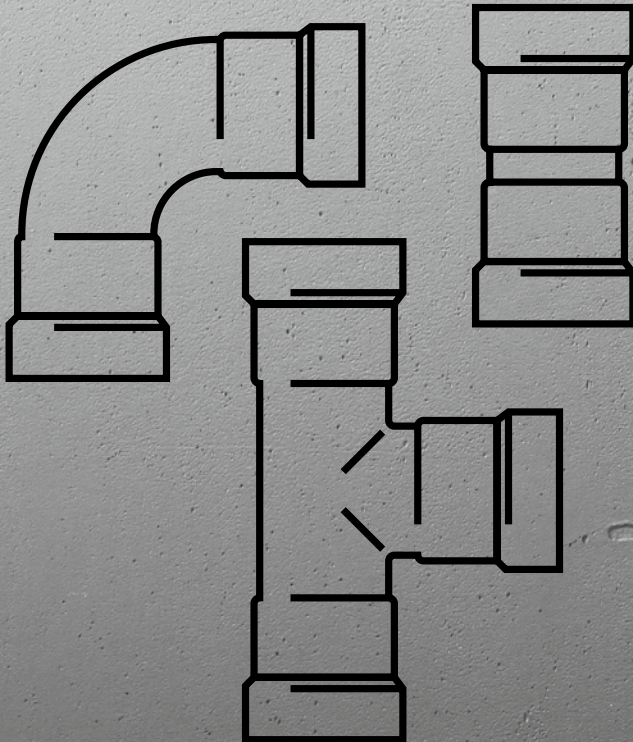


Megapress s SC-Contur

Potrubií systémy



Z hlediska průtoku optimalizovaný lisovací spojovací systém z nelegované oceli 1.0308 s vnější galvanickou povrchovou úpravou zinkem a niklem pro černé, pozinkované, průmyslově lakované a práškovou barvou ošetřené ocelové trubky. Lisovací spojky se zářezným kroužkem z ušlechtilé oceli k zajištění mechanické zatížitelnosti spoje. Určeno pro instalace etážových a stoupacích potrubí na omítku a pod omítku.

Označení

výrobce, rozměr trubky, šarže, černý bod na lisovacím konci, černý obdélník se symbolem »Neschváleno pro instalace pitné vody«, oranžovo/černá snímatelná nálepka jako indikátor slisování



Lisovací spojky s SC-Contur

Nedopatřením neslisované spoje jsou při zkoušce těsnosti ihned patrné.

Viega garantuje rozpoznání neslisovaných spojů v následujících tlakových rozmezech s vodou, stlačeným vzduchem nebo inertními plyny:

Min. tlak vody: 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

Max. tlak vody: 0,65 MPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

Min. tlak vzduchu: 22 hPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. tlak vzduchu: 0,3 MPa / 3 bar / 43,5 PSI

Těsnění

EPDM (Etylen-Propylen-dien-kaučuk), profilové těsnění, černé, předmontováno

Rozměry

D_h-2, vnější Ø 38.0 (DN32), vnější Ø 44.5 (DN40), vnější Ø 57.0 (DN50), dostupnost velikostí podle vnitrostátních předpisů

Nářadí

Funkční bezpečnost lisovacích spojovacích systémů Viega závisí v prvé řadě na bezvadném stavu použitého lisovacího nářadí. Pro výrobu lisovaných spojů Viega doporučuje použít lisovací nářadí Viega. Lisovací nářadí Viega musí být pravidelně kontrolováno autorizovaným servisním centrem.

Oblasti použití

Průmyslová výstavba a realizace instalací

Uzavřené chladicí a topné systémy

Systémy stlačeného vzduchu

Hasicí a sprinklerová zařízení (dodržujte minimální a maximální tloušťku stěny)

Systémy pro technické plyny (vyžaduje schválení)

Poznámka

Použití systému v jiných než popsanych oblastech použití a pro jiná média musí být odsouhlaseno firmou Viegal. Podrobné informace k aplikacím, omezením a národním normám a směrnícím naleznete v informacích o výrobku, v tištěné podobě nebo na webových stránkách firmy Viega.

Upozornění - normy a osvědčení

Vhodné pro ocelové trubky podle EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

Při použití v instalacích topení dodržujte směrnici VDI 2035 a DIN EN 12828.

Nevhodné pro topné plyny podle pracovního listu DVGW G 260 a instalace pitné vody a jiné otevřené systémy (výjimka: model 4213.2 pro pitnou vodu schválen).

Provozní podmínky

Provozní teplota max. 110 °C / 230 °F

Provozní tlak max. 1,6 MPa (PN16) / 16 bar / 232 PSI

Materiál lisovacích spojek

ocel 1.0308

křemíkový bronz: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Poznámka - Ochrana před vnější korozí

Lisovací spojky jsou díky povrchové úpravě zinkem a niklem optimálně chráněny před korozí – např. při vzniku kondenzační vody v chladicích zařízeních.

Zajistěte vhodnou ochranu použitých trubek před korozí – věnujte pozornost informacím výrobce.

Trubka a trubkové spoje se musejí rovněž izolovat podle všeobecně uznávaných technických pravidel.

Softwarová řešení TechCON

Softwarová řešení pro řízení servisu a detailní plánování techniky firmy Viega související s potrubními, předstěnovými, splachovacími a odvodňovacími systémy.

K jednoduchému a rychlému řešení konkrétních cílů projektů použijte další bezplatné webové aplikace, které naleznete na webových stránkách Viega.

Kalkulátor tlakových ztrát

Webová aplikace k jednoduchému a rychlému určení rozměrů potrubí pro rozvody pitné vody, vytápění a plynovody s tabulkou pro tlakové ztráty v celém systému.

Změny a chyby vyhrazeny!

Nejnovější Z- a instalační rozměry, jakož i další technické informace lze nalézt na webových stránkách Viega a je nutné je zkontrolovat před plánováním, stavebními pracemi a použitím. Naše výrobky jsou neustále optimalizovány.

Tento popis produktu obsahuje důležité informace o výběru produktu a systému, montáži, uvedení do provozu a zamýšleném použití a případné údržbě. Tyto informace o produktech, jejich vlastnostech a aplikačních technikách vychází z aktuálně platných norem v Evropě (např. EN) anebo v Německu (např. DIN/DVGW). Některé části textu mohou odkazovat na technické předpisy v Evropě/Německu. Toto by mělo být považováno jako doporučení pro jiné země, ve kterých nejsou k dispozici příslušné národní požadavky. Příslušné národní zákony, normy, předpisy, směrnice a další technická ustanovení mají přednost před německými / evropskými směrnícemi uvedenými v tomto popisu produktu: Informace zde uvedené nejsou pro ostatní země a regiony závazné a je třeba je chápat jako doporučení.

OBSAH

Megapress - přehled dimenzí pro trubky	92
Oblouky	92
T-kusy	94
Přechodové kusy/oblouky	95
Vlisovací přípojky	97
Objímky	97
Redukce	98
Šroubení	99
Víčka	100
Příruby	100
Kulové kohouty z ušlechtilé oceli	101
Opravné sady pro kulové kohouty z ušlechtilé oceli	101
Příslušenství	
Nářadí	102
Těsnění	102


Nezávazná cenová doporučení:

Viega prodává pouze specializovaným velkoobchodům. Každý velkoobchod má své vlastní podmínky prodeje a systém slev, na který nemáme žádný vliv. Uvedené cenové kalkulace jsou pouhým odhadem a propočtem možných prodejních cen velkoobchodu, které nijak neovlivňujeme. Uvedené cenové kalkulace slouží jako pomoc projektantům odhadovat v jejich plánech náklady spojené s použitím systémů od Viega. Aktuální prodejní ceny však určuje a vyjednává velkoobchod se svými zákazníky a mohou se tak od našich odhadů značně lišit. Naše odhady cen neobsahují daň z přidané hodnoty.



4 015211 305611

GTIN kód (Global Trade Item Number, dříve EAN kód)

Číslo GTIN se skládá z konstantního čísla výrobce 4015211 a příslušného šestimístního čísla artiklu, v tomto příkladu 305 611. Změnou posledních šesti míst za číslo artiklu vznikne kód GTIN.

MEGAPRESS - PŘEHLED DIMENZÍ PRO TRUBKY

Trubky podle EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1

dimenze D	jmenovitý průměr DN	vnější Ø	vnější Ø vč. úpravy povrchu		síla stěny	
			min.	max.	min.	max.
¾	10	17,2	16,7	17,7	1,4	4,5
½	15	21,3	20,8	21,8	1,4	5,0
¾	20	26,9	26,4	27,4	1,4	8,0
1	25	33,7	33,2	34,2	1,4	8,8
-	32	38,0	37,5	38,5	1,4	10,0
1¼	32	42,4	41,9	42,9	1,4	10,0
-	40	44,5	44,0	45,0	1,4	12,5
1½	40	48,3	47,8	48,8	1,4	12,5
-	50	57,0	56,4	57,6	1,4	14,2
2	50	60,3	59,6	60,9	1,4	16,0

OBLOUKY



Megapress-oblouk 90°

s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoje

Vybavení

těsnění EPDM, zářezné kroužky, dělicí kroužky

model 4216

VdS	DN	D	bal	artikl	RS	Kč
	10	¾	10	739 362	55	323,93
	15	½	10	694 517	55	331,93
✓	20	¾	10	694 524	55	371,96
✓	25	1	5	694 531	55	449,54
✓	32	1¼	1	694 548	55	674,89
✓	40	1½	1	694 555	55	763,56
✓	50	2	1	694 562	55	1.283,86

VdS = osvědčení VdS



Megapress-oblouk 90°

s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- zásuvný konec, lisovací přípoj

Vybavení

těsnění EPDM, zářezný kroužek, dělicí kroužek

model 4216.1

VdS	DN	D	bal	artikl	RS	Kč
	10	¾	10	739 386	55	323,93
	15	½	10	694 630	55	331,93
✓	20	¾	10	694 647	55	371,96
✓	25	1	5	694 654	55	449,54
✓	32	1¼	1	694 661	55	674,89
✓	40	1½	1	694 678	55	763,56
✓	50	2	1	694 685	55	1.283,86

VdS = osvědčení VdS


Megapress-oblouk 45°
s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoje

Vybavení

těsnění EPDM, zářezné kroužky, dělicí kroužky

model 4226

VdS	DN	D	bal	artikl	RS	Kč
	10	3/8	10	739 379	55	352,87
	15	1/2	10	694 579	55	361,49
✓	20	3/4	10	694 586	55	400,27
✓	25	1	5	694 593	55	485,25
✓	32	1 1/4	1	694 609	55	646,56
✓	40	1 1/2	1	694 616	55	724,77
✓	50	2	1	694 623	55	1.184,72

VdS = osvědčení VdS


Megapress-oblouk 45°
s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- zásuvný konec, lisovací přípoj

Vybavení

těsnění EPDM, zářezný kroužek, dělicí kroužek

model 4226.1

VdS	DN	D	bal	artikl	RS	Kč
	10	3/8	10	739 393	55	321,45
	15	1/2	10	694 692	55	328,86
✓	20	3/4	10	694 708	55	363,97
✓	25	1	5	694 715	55	441,53
✓	32	1 1/4	1	694 722	55	646,56
✓	40	1 1/2	1	694 739	55	724,77
✓	50	2	1	694 746	55	1.184,72

VdS = osvědčení VdS



T-KUSY

Megapress-T-kus s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoje

Vybavení

těsnění EPDM, zářezné kroužky, dělicí kroužky

model 4218

VdS	DN	D1	D2	D3	bal	artikl	RS	Kč
	10	3/8	3/8	3/8	5	739 423	55	413,83
	15	1/2	1/2	1/2	5	694 968	55	423,68
	20	3/4	1/2	3/4	5	695 026	55	649,67
✓	20	3/4	3/4	3/4	5	694 975	55	679,82
	25	1	1/2	1	5	695 033	55	842,39
✓	25	1	3/4	1	5	695 040	55	908,26
✓	25	1	1	1	5	699 024	55	928,57
	32	1 1/4	1/2	1 1/4	1	747 794	55	1.478,44
✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	695 057	55	1.413,77
✓	32	1 1/4	1	1 1/4	1	695 095	55	1.586,80
✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	694 999	55	1.494,43
	40	1 1/2	1/2	1 1/2	1	695 064	55	1.478,44
✓	40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	695 071	55	1.413,77
✓	40	1 1/2	1	1 1/2	1	695 101	55	1.586,80
✓	40	1 1/2	1 1/4	1 1/2	1	695 088	55	1.610,20
✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1	695 002	55	1.650,23
	50	2	1/2	2	1	695 118	55	1.664,39
✓	50	2	3/4	2	1	695 125	55	1.716,11
✓	50	2	1	2	1	695 132	55	1.729,04
✓	50	2	1 1/4	2	1	695 149	55	1.829,39
✓	50	2	1 1/2	2	1	695 156	55	1.866,33
✓	50	2	2	2	1	695 019	55	2.011,03

VdS = osvědčení VdS


Megapress-T-kus s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoje, závit Rp

Vybavení

těsnění EPDM, zářezné kroužky, dělicí kroužky, vícehran

model 4217.2

VdS	DN	D1	Rp	D2	bal	artikl	RS	Kč
	15	1/2	1/2	1/2	5	695 163	55	527,12
✓	20	3/4	1/2	3/4	5	695 170	55	586,23
✓	25	1	1/2	1	5	695 187	55	657,04
✓	25	1	3/4	1	5	695 194	55	641,06
✓	32	1 1/4	1/2	1 1/4	1	695 200	55	1.482,74
✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	755 843	55	1.530,77
✓	32	1 1/4	1	1 1/4	1	755 959	55	1.606,51
✓	40	1 1/2	1/2	1 1/2	1	695 217	55	1.719,19
✓	40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	695 224	55	1.799,85
✓	40	1 1/2	1	1 1/2	1	695 231	55	2.139,11
✓	50	2	1/2	2	1	695 248	55	2.140,97
✓	50	2	3/4	2	1	695 255	55	2.122,50
✓	50	2	1	2	1	695 262	55	2.451,92

VdS = osvědčení VdS

PŘECHODOVÉ KUSY/OBLOUKY


Megapress-přechodový kus s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoj, závit R

Vybavení

těsnění EPDM, zářezný kroužek, dělicí kroužek, vícehran
model 4211

VdS	DN	D	R	bal	artikl	RS	Kč
	10	¾	¾	10	740 177	55	338,71
	10	¾	½	10	740 160	55	338,71
	15	½	½	10	695 279	55	346,71
✓	20	¾	¾	10	695 286	55	384,89
✓	25	1	1	5	695 293	55	466,77
✓	32	1¼	1¼	1	695 309	55	570,22
✓	40	1½	1½	1	695 316	55	668,73
✓	50	2	2	1	695 323	55	905,80

VdS = osvědčení VdS


Megapress-přechodový kus s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoj, závit R

Vybavení

těsnění EPDM, zářezný kroužek, dělicí kroužek, vícehran
model 4211.3

DN1	vnější Ø	DN2	R	bal	artikl	RS	Kč
32	38	20	¾	1	793 401^{1,2}	55	1.624,34
32	38	25	1	1	793 395^{1,2}	55	1.660,68
32	38	32	1¼	1	793 418^{1,2}	55	1.713,01
40	44,5	25	1	1	754 860^{3,4}	55	1.746,27
40	44,5	32	1¼	1	783 112^{3,4}	55	2.284,42
40	44,5	40	1½	1	783 129^{3,4}	55	2.411,25
50	57	32	1¼	1	754 877^{1,5}	55	2.120,02
50	57	40	1½	1	783 136^{1,5}	55	2.509,16
50	57	50	2	1	783 143^{1,5}	55	2.895,85

¹⁾ pro ocelové trubky v kvalitě varných trubek řady 2

²⁾ pro použití s: lisovací prstěnek artikl 639 457

³⁾ pro ocelové trubky v kvalitě varných trubek řady 3

⁴⁾ pro použití s: lisovací prstěnek artikl 639 471

⁵⁾ pro použití s: lisovací prstěnek artikl 639 488


Megapress-přechodový kus s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoj, závit Rp

Vybavení

těsnění EPDM, zářezný kroužek, dělicí kroužek, vícehran
model 4212

VdS	DN	D	Rp	bal	artikl	RS	Kč
	10	¾	¾	10	740 184	55	293,12
	10	¾	½	10	740 191	55	293,12
	15	½	½	10	695 330	55	299,91
✓	20	¾	¾	10	695 347	55	343,63
✓	25	1	1	5	695 354	55	447,10
✓	32	1¼	1¼	5	695 361	55	524,06
✓	40	1½	1½	1	695 378	55	617,04
✓	50	2	2	1	695 385	55	905,80

VdS = osvědčení VdS



Megapress-přechodový kus s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255, Prestabo
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoje

Vybavení

těsnění EPDM, zářezný kroužek, dělicí kroužek
model 4213

VdS	DN	D	d	bal	artikl	RS	Kč
	10	3/8	15	5	740 207	55	559,75
	15	1/2	15	5	718 787	55	573,30
	15	1/2	18	5	767 600	55	617,01
	20	3/4	15	5	734 121	55	616,40
✓	20	3/4	22	5	718 794	55	636,09
	25	1	15	5	734 138	55	671,82
✓	25	1	28	5	718 800	55	758,02
✓	32	1 1/4	35	1	718 817	55	932,28
✓	40	1 1/2	42	1	718 824	55	1.176,11
✓	50	2	54	1	718 831	55	2.059,09

VdS = osvědčení VdS



Megapress-přechodový kus s SC-Contur

instalace pitné vody

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255 s pozinkováním podle DIN EN 10240

- křemíkový bronz
- lisovací přípoje

Vybavení

těsnění EPDM, zářezný kroužek, dělicí kroužek
model 4213.2

DN	D	d	bal	artikl	RS	Kč
15	1/2	15	5	736 255	55	889,18
15	1/2	18	5	754 679	55	889,18
20	3/4	22	5	736 279	55	964,29
25	1	28	5	736 293	55	1.084,98
32	1 1/4	35	1	736 309	55	1.573,87
40	1 1/2	42	1	736 316	55	1.628,65
50	2	54	1	736 323	55	2.911,85



Megapress-přechodový kus s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255, drážkový systém

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoj, přechod na drážkový systém

Vybavení

těsnění EPDM, zářezný kroužek, dělicí kroužek
model 4213.1

VdS	DN	D	d	bal	artikl	RS	Kč
✓	25	1	33,7	1	718 343	55	799,28
✓	32	1 1/4	42,4	1	718 756	55	865,16
✓	40	1 1/2	48,3	1	718 763	55	1.087,44
✓	50	2	60,3	1	718 770	55	2.016,58

VdS = osvědčení VdS



Megapress-zásuvný kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- zásuvný konec, závit Rp

Vybavení

vícehran
model 4212.5

VdS	DN	D	Rp	bal	artikl	RS	Kč
✓	25	1	1/2	5	758 578	55	443,35
✓	25	1	3/4	5	758 585	55	445,20
✓	32	1 1/4	1/2	1	758 592	55	597,93
✓	32	1 1/4	3/4	1	758 608	55	610,87
✓	32	1 1/4	1	1	758 615	55	621,93

VdS = osvědčení VdS

VLISOVACÍ PŘÍPOJKY


Megapress-vlisovací přípojka

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- pro použití s následujícími výrobky: sada nářadí PT2 vlisovací přípojka model 4278.5
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- vlisovací přípojka, závit Rp

Vybavení

těsnění EPDM, vícehran

Upozornění

 Nářadí: viz produktová skupina
 Systémové lisovací nástroje.

model 4212.2

pro D	Rp	bal	artikl	RS	Kč
1½	¾	1	731 168	55	1.370,04
2	¾	1	731 175	55	1.370,04
2½	¾	1	731 182	55	1.370,04
3	¾	1	731 199	55	1.370,04
4	¾	1	731 205	55	1.370,04
5	¾	1	731 212	55	1.370,04
6	¾	1	731 229	55	1.370,04


Redukce

- pro použití s následujícími výrobky: Megapress-vlisovací přípojka model 4212.2
- červený bronz
- závit G, závit Rp

Vybavení

těsnící kroužek EPDM, vícehran

model 3241.1

G	Rp	bal	artikl	RS	Kč
¾	½	1	731 236	55	312,84



OBJÍMKY


Megapress-objímka s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoje

Vybavení

těsnění EPDM, zářezné kroužky, dělicí kroužky

model 4215

VdS	DN	D	bal	artikl	RS	Kč
	10	¾	10	739 409	55	330,71
	15	½	10	694 753	55	338,71
✓	20	¾	10	694 760	55	363,97
✓	25	1	5	694 777	55	433,53
✓	32	1¼	1	694 784	55	530,19
✓	40	1½	1	694 791	55	591,16
✓	50	2	1	694 807	55	677,38

VdS = osvědčení VdS


Megapress-posuvná objímka s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoje

Vybavení

těsnění EPDM, zářezné kroužky, dělicí kroužky

model 4215.5

VdS	DN	D	bal	artikl	RS	Kč
	10	¾	10	739 416	55	367,03
	15	½	10	694 814	55	375,68
✓	20	¾	10	694 821	55	413,83
✓	25	1	5	694 838	55	499,42
✓	32	1¼	1	694 845	55	628,72
✓	40	1½	1	694 852	55	714,30
✓	50	2	1	694 869	55	846,68

VdS = osvědčení VdS



Megapress-posuvná objímka s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- zásuvný konec, lisovací přípoj

Vybavení

těsnění EPDM, zářezný kroužek, dělicí kroužek
model 4215.4

DN	D	bal	artikl	RS	Kč
10	3/8	5	754 211	55	716,14
15	1/2	5	754 228	55	864,53
20	3/4	5	754 235	55	921,79
25	1	5	754 242	55	1.066,50

REDUKCE



Megapress-redukce s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- zásuvný konec, lisovací přípoj

Vybavení

těsnění EPDM, zářezný kroužek, dělicí kroužek
model 4215.1

VdS	DN1	D1	DN2	D2	bal	artikl	RS	Kč
	15	1/2	10	3/8	5	739 430	55	411,37
	20	3/4	10	3/8	5	739 447	55	524,06
	20	3/4	15	1/2	5	695 392	55	421,21
	25	1	15	1/2	5	695 408	55	537,59
✓	25	1	20	3/4	5	695 415	55	520,34
	32	1 1/4	15	1/2	1	695 422	55	657,04
✓	32	1 1/4	20	3/4	1	695 439	55	653,96
✓	32	1 1/4	25	1	1	695 446	55	407,05
	40	1 1/2	15	1/2	1	695 453	55	738,94
✓	40	1 1/2	20	3/4	1	695 460	55	687,23
✓	40	1 1/2	25	1	1	695 477	55	729,68
✓	40	1 1/2	32	1 1/4	1	695 484	55	658,26
	50	2	15	1/2	1	695 491	55	1.005,53
✓	50	2	20	3/4	1	695 507	55	999,99
✓	50	2	25	1	1	695 514	55	1.040,04
✓	50	2	32	1 1/4	1	695 521	55	1.022,79
✓	50	2	40	1 1/2	1	695 538	55	894,71

VdS = osvědčení VdS



Megapress-redukční objímka s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoje

Vybavení

těsnění EPDM, dělicí kroužky, zářezné kroužky
model 4215.2

DN1	D1	DN2	D2	bal	artikl	RS	Kč
20	3/4	15	1/2	5	734 145	55	655,83
25	1	15	1/2	5	734 152	55	780,81


Megapress-redukční objímka s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoje

Vybavení

těsnění EPDM, zářezné kroužky, dělicí kroužky
model 4215.7

DN1	D	DN2	vnější Ø	bal	artikl	RS	Kč
32	1¼	32	38	1	793 425 ^{1,2}	55	1.742,57
40	1½	40	44,5	1	754 853 ^{3,4}	55	1.866,95
50	2	50	57	1	754 648 ^{1,5}	55	2.703,74

¹⁾ pro ocelové trubky v kvalitě varných trubek řady 2

²⁾ pro použití s: lisovací prstenec artikl 639 457

³⁾ pro ocelové trubky v kvalitě varných trubek řady 3

⁴⁾ pro použití s: lisovací prstenec artikl 639 471

⁵⁾ pro použití s: lisovací prstenec artikl 639 488

ŠROUBENÍ

Megapress-přechodové šroubení s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoj, závit R
- ploché těsnění

Vybavení

ploché těsnění EPDM, těsnění EPDM, zářezný kroužek, dělicí kroužek
model 4265

VdS	DN	D	R	bal	artikl	RS	Kč
	15	½	½	5	718 923	55	649,67
✓	20	¾	¾	5	718 909	55	769,11
✓	25	1	1	5	718 893	55	1.118,84
✓	32	1¼	1¼	1	718 916	55	1.424,86
✓	40	1½	1½	1	747 800	55	1.807,24
✓	50	2	2	1	747 817	55	2.748,08

VdS = osvědčení VdS


Megapress-přípojovací šroubení s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoj, závit G
- ploché těsnění

Vybavení

ploché těsnění EPDM, těsnění EPDM, zářezný kroužek, dělicí kroužek
model 4263

VdS	DN	D	G	bal	artikl	RS	Kč
	15	½	¾	5	718 886	55	505,57
✓	20	¾	1	5	718 855	55	642,28
✓	25	1	1¼	5	718 848	55	712,48
✓	25	1	1½	5	718 879	55	741,39
✓	32	1¼	1½	5	718 862	55	823,89
✓	32	1¼	2	5	725 860	55	n.d.
✓	40	1½	1½	1	747 824	55	1.119,47
✓	50	2	2	1	747 831	55	1.659,46
✓	50	2	2¾	1	806 514	55	2.190,82

VdS = osvědčení VdS

VÍČKA



Megapress-víčko s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoj

Vybavení

těsnění EPDM, zářezný kroužek, dělicí kroužek

model 4256

VdS	DN	D	bal	artikl	RS	Kč
	10	3/8	10	740 153	55	431,68
	15	1/2	10	694 906	55	442,14
✓	20	3/4	10	694 913	55	466,16
✓	25	1	5	694 920	55	524,67
✓	32	1 1/4	1	694 937	55	575,15
✓	40	1 1/2	1	694 944	55	697,05
✓	50	2	1	694 951	55	849,76

VdS = osvědčení VdS

PŘÍRUBY



Megapress-přírubový přechod s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- přírubový přechod, lisovací přípoj

Vybavení

pevná příruba PN 6, těsnění EPDM, zářezný kroužek, dělicí kroužek

model 4259.1

DN	D	n	o [mm]	bal	artikl	RS	Kč
32	1 1/4	4	90	1	721 978	55	1.911,88
40	1 1/2	4	100	1	721 985	55	n.d.
50	2	4	110	1	721 992	55	2.558,43

n = počet otvorů
o = Ø otvoru



Megapress-přírubový přechod s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- přírubový přechod, lisovací přípoj

Vybavení

pevná příruba PN 10/16, těsnění EPDM, zářezný kroužek, dělicí kroužek

model 4259

VdS	DN	D	n	o [mm]	bal	artikl	RS	Kč
✓	32	1 1/4	4	100	1	694 876	55	1.968,56
✓	40	1 1/2	4	110	1	694 883	55	2.139,74
✓	50	2	4	125	1	694 890	55	2.634,20

VdS = osvědčení VdS

n = počet otvorů
o = Ø otvoru



Montážní sada

- pro následující produkty a použití: přírubové spojení
- pozinkovaná ocel

Vybavení

4 šrouby, 8 podložek, 4 matky

model 2259.7

DN	PN	M	L	bal	artikl	RS	Kč
32/50	16	16	70	1	494 063	87	1.056,07
32/65	6	12	50	1	651 251	87	400,45



Těsnění

- AFM 34/2

model 2259.9

DN	PN	bal	artikl	RS	Kč
32	6	5	650 131	87	132,34
32	16	10	409 135	87	312,30
40	6	5	650 148	87	161,68
40	16	10	409 142	87	312,30
50	6	5	650 551	87	202,06
50	16	10	409 258	87	314,13

KULOVÉ KOHOUTY Z UŠLECHTILÉ OCELI

**Easytop-kulový kohout
lisovací přípoje Megapress
ze 3 dílů**
s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoje
- lze uzavřít

Vybavení

těleso ventilu z ušlechtilé oceli, ovládací hřídel, ucpávka a koule z ušlechtilé oceli, těsnění EPDM (lisovací přípoje), zářezné kroužky, dělicí kroužky, ovládací páčka ve tvaru L

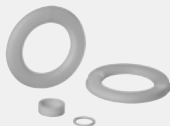
Technická data

provozní tlak max. 1,6 MPa (PN 16)

max. provozní teplota 110 °C

model 4275.8

DN	D	bal	artikl	RS	Kč
15	½	1	787 165	95	3.963,30
20	¾	1	787 172	95	4.417,13
25	1	1	787 189	95	5.038,07
32	1¼	1	787 196	95	6.235,48
40	1½	1	787 202	95	7.008,19
50	2	1	787 219	95	9.113,25


OPRAVNÉ SADY PRO KULOVÉ KOHOUTY Z UŠLECHTILÉ OCELI

Opravný set

- není vhodné pro Easytop-kulový kohout model 2375.8
- pro použití s následujícími výrobky: Easytop-kulový kohout model 4275.8, 4375.8
- PTFE

Vybavení

vždy jedno těsnění pro ovládací hřídel a ucpávku, 2 těsnění pro uzavírací kouli

model 4275.98

pro D	bal	artikl	RS	Kč
½	1	787 738	95	713,43
¾	1	787 745	95	914,31
1	1	787 752	95	1.050,20
1¼	1	787 769	95	1.192,00
1½, 2	1	787 776	95	1.214,15

PŘÍSLUŠENSTVÍ NÁŘADÍ



Megapress-značkovací šablona
- pro následující produkty a použití:
označení hloubky zasunutí
ocelových trubek podle
DIN EN 10220/10255
model 4294

pro D	pro vnější Ø	bal	artikl	RS	Kč
¾-4	38/44,5/57	1	799 298	74	454,87



Značkovací tužka
- pro následující produkty a použití:
lisovací spojovací systémy Viega
model 2490.1

	bal	artikl	RS	Kč
	1	606 121	74	61,84



Megapress-značkovací tužka
- pro následující produkty a použití:
ocelová trubka
Upozornění
Není vhodné pro trvalé označení!
model 4290.1

	bal	artikl	RS	Kč
	5	750 091	74	70,53

PŘÍSLUŠENSTVÍ TĚSNĚNÍ



Megapress-těsnění
- pro následující produkty a použití: otopná soustava
- EPDM
- odolný vůči teplotám do 110 °C

Upozornění
V případě použití v jiných oblastech je nutná konzultace s naší technickou podporou!
Pouze pro výměnu Megapress těsnících prvků EPDM!
model 4289

VdS	pro D	DN	vnitřní Ø	s	bal	artikl	RS	Kč
	¾	10	18.0	3	10	740 214	55	40,91
	½	15	22.3	3,5	10	719 098	55	43,15
✓	¾	20	27.9	3,5	10	719 104	55	50,53
✓	1	25	34.7	3,5	10	719 111	55	53,63
✓	1¼	32	43.4	4,5	10	719 128	55	64,07
✓	1½	40	49.3	4,5	10	719 135	55	87,48
✓	2	50	61.4	4,7	10	719 142	55	115,20

VdS = osvědčení VdS