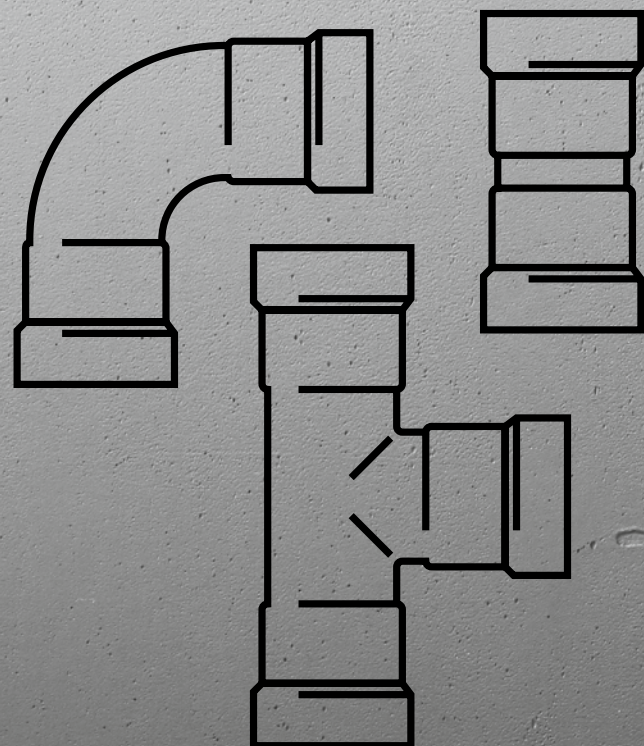


**Megapress G s SC-Contur**

**Potrubní systémy**



Lisovací spojovací systém pro optimalizované proudění z nelegované oceli 1.0308 s vnější povrchovou úpravou zinkem a niklem pro černé a pozinkované ocelové trubky. Lisovací spojky se zářezným kroužkem z ušlechtilé oceli k zajištění mechanické zatížitelnosti spoje. Určeno pro instalace etážových a stoupacích potrubí na omítku a pod omítku.

#### Označení

výrobce, rozměr trubky, šarže, žlutý bod na lisovacím konci, žlutý obdélník s nápisem „Plyn MOP 5 / GT5“, snimatelná žlutá nálepka jako indikátor slisování

#### Lisovací spojky s SC-Contur

Nedopatření neslisované spoje jsou při zkoušce těsnosti ihned patrné.

Společnost Viega garantuje rozpoznání neslisovaných spojů stlačeným vzduchem nebo inertními plyny v následujících tlakových rozmezích:

Min. tlak vzduchu: 22 hPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. tlak vzduchu: 0,3 MPa / 3 bar / 43,5 PSI

#### Těsnění

HNBR (hydrogenovaný butadien-akrylonitrilový kaučuk), profilové těsnění, žluté, předmontováno

#### Rozměry

D<sub>1/2</sub>-2, dostupnost velikostí podle vnitrostátních předpisů

#### Nářadí

Funkční bezpečnost lisovacích spojovacích systémů Viega závisí v prvé řadě na bezvadném stavu použitého lisovacího nářadí. Pro výrobu lisovaných spojů Viega doporučuje použít lisovací nářadí Viega. Lisovací nářadí Viega musí být pravidelně kontrolováno autorizovaným servisním centrem.

#### Oblasti použití

Zemní plyn / kapalný plyn  
Systémy stlačeného vzduchu  
Topný olej  
Motorová nafta

#### Poznámka

Použití systému v jiných než popsanych oblastech použití a pro jiná média musí být odsouhlaseno firmou Viega! Podrobné informace k aplikacím, omezením a národním normám a směrnícím naleznete v informacích o výrobku, v tištěné podobě nebo na webových stránkách firmy Viega.

#### Upozornění - normy a osvědčení

Vhodné pro ocelové trubky podle EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

Plyny podle pracovního listu DVGW G 260 v instalacích plynu podle VGW-TRGI 2018 (pracovní list DVGW G 600) / DVFG-TRF 2021.

Zemní plyn / kapalné plyny v plynném skupenství pro domácí a komerční použití, testováno podle pracovního listu DVGW G 5614-B1.

Schválení lisovací spojky podle DVGW reg. č. DG-4550CQ0400.

#### Provozní podmínky systémů na zemní a kapalný plyn

Provozní teplota -20 °C až +70 °C (-4 °F až +158 °F)

Provozní tlak max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Provozní tlak při požadavku VTZ 650 °C (1202 °F)/30 minut max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

#### Provozní podmínky systémů na topný olej a motorovou naftu

Provozní teplota max. 40 °C / 104 °F

Provozní tlak -0,05 až +0,5 MPa (-0,5 až +5 bar / -7,25 až +72,5 PSI)

#### Materiál lisovacích spojek

ocel 1.0308

#### Softwarová řešení TechCON

Softwarová řešení pro řízení servisu a detailní plánování techniky firmy Viega související s potrubními, předstěnovými, splachovacími a odvodňovacími systémy. K jednoduchému a rychlému řešení konkrétních cílů projektů použijte další bezplatné webové aplikace, které naleznete na webových stránkách Viega.

#### Kalkulátor tlakových ztrát

Webová aplikace k jednoduchému a rychlému určení rozměrů potrubí pro rozvody pitné vody, vytápění a plynovody s tabulkou pro tlakové ztráty v celém systému.

#### Změny a chyby vyhrazeny!

Nejnovější Z- a instalační rozměry, jakož i další technické informace lze nalézt na webových stránkách Viega a je nutné je zkontrolovat před plánováním, stavebními pracemi a použitím. Naše výrobky jsou neustále optimalizovány.

Tento popis produktu obsahuje důležité informace o výběru produktu a systému, montáži, uvedení do provozu a zamýšleném použití a případné údržbě. Tyto informace o produktech, jejich vlastnostech a aplikačních technikách vychází z aktuálně platných norem v Evropě (např. EN) anebo v Německu (např. DIN/DVGW). Některé části textu mohou odkazovat na technické předpisy v Evropě/Německu. Toto by mělo být považováno jako doporučení pro jiné země, ve kterých nejsou k dispozici příslušné národní požadavky. Příslušné národní zákony, normy, předpisy, směrnice a další technická ustanovení mají přednost před německými / evropskými směrnícemi uvedenými v tomto popisu produktu: Informace zde uvedené nejsou pro ostatní země a regiony závazné a je třeba je chápat jako doporučení.

**OBSAH**

Megapress G - přehled dimenzí	124
Oblouky	124
T-kusy	125
Přechodové kusy/oblouky	126
Objímky	126
Redukce	127
Šroubení	127
Víčka	127
Příruby	128
<b>Příslušenství</b>	
Nářadí	129
Těsnění	129


**Nezávazná cenová doporučení:**

Viega prodává pouze specializovaným velkoobchodům. Každý velkoobchod má své vlastní podmínky prodeje a systém slev, na který nemáme žádný vliv. Uvedené cenové kalkulace jsou pouhým odhadem a propočtem možných prodejních cen velkoobchodu, které nijak neovlivňujeme. Uvedené cenové kalkulace slouží jako pomoc projektantům odhadovat v jejich plánech náklady spojené s použitím systémů od Viega. Aktuální prodejní ceny však určuje a vyjednává velkoobchod se svými zákazníky a mohou se tak od našich odhadů značně lišit. Naše odhady cen neobsahují daň z přidané hodnoty.


**GTIN kód (Global Trade Item Number, dříve EAN kód)**

Číslo GTIN se skládá z konstantního čísla výrobce 4015211 a příslušného šestimístního čísla artiklu, v tomto příkladu 305 611. Záměnou posledních šesti míst za číslo artiklu vznikne kód GTIN.

## MEGAPRESS G - PŘEHLED DIMENZÍ

### Trubky podle EN 10255

dimenze D	jmenovitý průměr DN	vnější Ø	vnější Ø vč. úpravy povrchu		síla stěny těžká řada H	síla stěny střední řada M
			min.	max.		
½	15	21,3	21,0	21,8	3,2	2,6
¾	20	26,9	26,5	27,3	3,2	2,6
1	25	33,7	33,3	34,2	4,0	3,2
1¼	32	42,4	42,0	42,9	4,0	3,2
1½	40	48,3	47,9	48,8	4,0	3,2
2	50	60,3	59,7	60,8	4,5	3,6

### Trubky (potrubní řada 1) podle EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1

dimenze D	jmenovitý průměr DN	vnější Ø	vnější Ø vč. úpravy povrchu		síla stěny EN 10220/ EN 10216-1	síla stěny EN 10220/ EN 10217-1
			min.	max.		
½	15	21,3	20,8	21,8	2,0–3,2	2,0–3,2
¾	20	26,9	26,4	27,4	2,3–3,2	2,0–3,2
1	25	33,7	33,2	34,2	2,6–4,0	2,0–4,0
1¼	32	42,4	41,9	42,9	2,6–4,0	2,3–4,0
1½	40	48,3	47,8	48,8	2,6–4,0	2,3–4,0
2	50	60,3	59,7	60,9	2,9–4,5	2,3–4,5

## OBLOUKY



### Megapress G-oblouk 90° s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoje

#### Vybavení

těsnění HNBR, zářezné kroužky, dělicí kroužky  
**model 4616**

DN	D	bal	artikl	RS	Kč
15	½	10	739 072	57	356,86
20	¾	10	739 089	57	399,52
25	1	5	739 096	57	483,02
32	1¼	1	739 102	57	724,51
40	1½	1	739 119	57	819,43
50	2	1	739 126	57	1.378,69



### Megapress G-oblouk 90° s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- zásuvný konec, lisovací přípoj

#### Vybavení

těsnění HNBR, zářezný kroužek, dělicí kroužek  
**model 4616.1**

DN	D	bal	artikl	RS	Kč
15	½	10	739 492	57	356,86
20	¾	10	739 508	57	399,52
25	1	5	739 515	57	483,02
32	1¼	1	739 522	57	724,51
40	1½	1	739 539	57	819,43
50	2	1	739 546	57	1.378,69


**Megapress G-oblouk 45°  
s SC-Contur**

- pro následující produkty a použití:  
ocelové trubky podle  
DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová  
úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoje

**Vybavení**

těsnění HNBR, zářezné kroužky,  
dělicí kroužky  
**model 4626**

DN	D	bal	artikl	RS	Kč
15	1/2	10	739 133	57	388,11
20	3/4	10	739 140	57	430,15
25	1	5	739 454	57	520,89
32	1 1/4	1	739 461	57	694,47
40	1 1/2	1	739 478	57	777,96
50	2	1	739 485	57	1.272,38


**Megapress G-oblouk 45°  
s SC-Contur**

- pro následující produkty a použití:  
ocelové trubky podle  
DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová  
úprava zinkem a niklem
- zásuvný konec, lisovací přípoj

**Vybavení**

těsnění HNBR, zářezný kroužek,  
dělicí kroužek  
**model 4626.1**

DN	D	bal	artikl	RS	Kč
15	1/2	10	739 553	57	353,27
20	3/4	10	739 560	57	390,51
25	1	5	739 577	57	474,00
32	1 1/4	1	739 584	57	694,47
40	1 1/2	1	739 591	57	777,96
50	2	1	739 607	57	1.272,38

## T-KUSY


**Megapress G-T-kus  
s SC-Contur**

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoje

**Vybavení**

těsnění HNBR, zářezné kroužky, dělicí kroužky  
**model 4618**

DN	D1	D2	D3	bal	artikl	RS	Kč
15	1/2	1/2	1/2	5	739 614	57	455,39
20	3/4	1/2	3/4	5	739 676	57	697,48
20	3/4	3/4	3/4	5	739 621	57	729,92
25	1	1/2	1	5	739 683	57	904,73
25	1	3/4	1	5	739 690	57	975,02
25	1	1	1	5	739 638	57	996,62
32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	784 058	57	1.745,64
32	1 1/4	1	1 1/4	1	739 706	57	1.703,08
32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	739 645	57	1.603,96
40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	784 065	57	1.745,64
40	1 1/2	1	1 1/2	1	739 713	57	1.703,08
40	1 1/2	1 1/4	1 1/2	1	784 089	57	1.817,07
40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1	739 652	57	1.770,97
50	2	3/4	2	1	784 072	57	1.839,85
50	2	1	2	1	739 720	57	1.856,26
50	2	1 1/4	2	1	739 737	57	1.963,79
50	2	1 1/2	2	1	739 744	57	2.003,44
50	2	2	2	1	739 669	57	2.158,43







### Megapress G-T-kus s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoje, závit Rp

#### Vybavení

těsnění HNBR, zářezné kroužky, dělicí kroužky, vícehran  
**model 4617.2**

DN	D1	Rp	D2	bal	artikl	RS	Kč
20	¾	½	¾	5	<b>739 751</b>	57	<b>628,99</b>
20	¾	¾	¾	5	<b>739 768</b>	57	<b>753,35</b>
25	1	½	1	5	<b>739 775</b>	57	<b>705,30</b>
25	1	¾	1	5	<b>739 782</b>	57	<b>688,48</b>
25	1	1	1	5	<b>762 872</b>	57	<b>1.144,68</b>
32	1¼	½	1¼	1	<b>739 799</b>	57	<b>1.591,95</b>
32	1¼	¾	1¼	1	<b>762 889</b>	57	<b>1.705,01</b>
32	1¼	1	1¼	1	<b>762 896</b>	57	<b>1.819,54</b>
40	1½	½	1½	1	<b>739 805</b>	57	<b>1.845,44</b>
40	1½	¾	1½	1	<b>762 902</b>	57	<b>2.031,36</b>
40	1½	1	1½	1	<b>762 919</b>	57	<b>2.179,74</b>
50	2	½	2	1	<b>739 812</b>	57	<b>2.297,81</b>
50	2	¾	2	1	<b>762 926</b>	57	<b>2.591,06</b>
50	2	1	2	1	<b>762 933</b>	57	<b>2.943,25</b>

## PŘECHODOVÉ KUSY/OBLOUKY



### Megapress G-přechodový kus s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoj, závit R

#### Vybavení

těsnění HNBR, zářezný kroužek, dělicí kroužek, vícehran  
**model 4611**

DN	D	R	bal	artikl	RS	Kč
15	½	½	10	<b>738 730</b>	57	<b>372,50</b>
20	¾	¾	10	<b>738 747</b>	57	<b>413,34</b>
25	1	1	5	<b>738 853</b>	57	<b>501,04</b>
32	1¼	1¼	1	<b>738 860</b>	57	<b>612,78</b>
40	1½	1½	1	<b>738 877</b>	57	<b>718,49</b>
50	2	2	1	<b>738 884</b>	57	<b>972,02</b>



### Megapress G-přechodový kus s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoj, závit Rp

#### Vybavení

těsnění HNBR, zářezný kroužek, dělicí kroužek, vícehran  
**model 4612**

DN	D	Rp	bal	artikl	RS	Kč
15	½	½	10	<b>738 891</b>	57	<b>322,63</b>
20	¾	½	5	<b>738 907</b>	57	<b>452,37</b>
20	¾	¾	10	<b>738 914</b>	57	<b>368,90</b>
25	1	¾	5	<b>738 921</b>	57	<b>485,41</b>
25	1	1	5	<b>738 938</b>	57	<b>480,61</b>
32	1¼	1¼	1	<b>738 945</b>	57	<b>562,91</b>
40	1½	1½	1	<b>739 058</b>	57	<b>662,62</b>
50	2	2	1	<b>739 065</b>	57	<b>972,02</b>

## OBJÍMKY



### Megapress G-objímka s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoje

#### Vybavení

těsnění HNBR, zářezné kroužky, dělicí kroužky  
**model 4615**

DN	D	bal	artikl	RS	Kč
15	½	10	<b>738 617</b>	57	<b>363,48</b>
20	¾	10	<b>738 624</b>	57	<b>390,51</b>
25	1	5	<b>738 631</b>	57	<b>465,62</b>
32	1¼	1	<b>738 648</b>	57	<b>569,53</b>
40	1½	1	<b>738 655</b>	57	<b>634,40</b>
50	2	1	<b>738 662</b>	57	<b>727,51</b>


**Megapress G-posuvná objímka s SC-Contur**

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoje

**Vybavení**

těsnění HNBR, zářezné kroužky, dělicí kroužky  
**model 4615.5**

DN	D	bal	artikl	RS	Kč
15	1/2	10	738 679	57	403,72
20	3/4	10	738 686	57	443,98
25	1	5	738 693	57	536,50
32	1 1/4	1	738 709	57	675,25
40	1 1/2	1	738 716	57	766,54
50	2	1	738 723	57	908,93

## REDUKCE


**Megapress G-redukce s SC-Contur**

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- zásuvný konec, lisovací přípoj

**Vybavení**

těsnění HNBR, zářezný kroužek, dělicí kroužek  
**model 4615.1**

DN1	D1	DN2	D2	bal	artikl	RS	Kč
20	3/4	15	1/2	5	739 843	57	452,37
25	1	15	1/2	5	739 850	57	577,33
25	1	20	3/4	5	739 867	57	558,73
32	1 1/4	20	3/4	1	739 874	57	702,29
32	1 1/4	25	1	1	739 881	57	437,36
40	1 1/2	20	3/4	1	739 898	57	737,71
40	1 1/2	25	1	1	739 911	57	783,38
40	1 1/2	32	1 1/4	1	739 904	57	706,50
50	2	32	1 1/4	1	739 928	57	1.098,14
50	2	40	1 1/2	1	739 935	57	960,57

## ŠROUBENÍ


**Megapress G-připojovací šroubení s SC-Contur**

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoj, závit G
- kónicky těsnící

**Vybavení**

těsnění HNBR, zářezný kroužek, dělicí kroužek  
**model 4661**

DN	D	G	bal	artikl	RS	Kč
20	3/4	1 3/8	5	739 829	57	916,16
25	1	1 3/8	5	739 836	57	962,99

## VÍČKA


**Megapress G-víčko s SC-Contur**

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- lisovací přípoj

**Vybavení**

těsnění HNBR, zářezný kroužek, dělicí kroužek  
**model 4656**

DN	D	bal	artikl	RS	Kč
15	1/2	10	739 942	57	474,64
20	3/4	10	739 959	57	500,45
25	1	5	739 966	57	563,52
32	1 1/4	1	739 973	57	617,59
40	1 1/2	1	739 980	57	748,54
50	2	1	739 997	57	912,52

## PŘÍRUBY



### Megapress G-přírubový přechod s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ocelové trubky podle DIN EN 10220/10255
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
- přírubový přechod, lisovací přípoj

#### Vybavení

těsnění HNBR, zářezný kroužek, dělicí kroužek  
**model 4659.5**

DN	D	n	o [mm]	bal	artikl	RS	Kč
15	½	4	65	1	740 009 <sup>1</sup>	57	1.591,35
20	¾	4	75	1	740 016 <sup>1</sup>	57	1.841,85
25	1	4	85	1	740 023 <sup>1</sup>	57	2.093,55
32	1¼	4	100	1	740 030 <sup>2</sup>	57	2.052,10
40	1½	4	110	1	740 047 <sup>2</sup>	57	2.231,11
50	2	4	125	1	740 054 <sup>2</sup>	57	2.745,92

n = počet otvorů

o = Ø otvoru

<sup>1)</sup> pro použití s: montážní sada artikl 494 056

<sup>2)</sup> pro použití s: montážní sada artikl 494 063



### Montážní sada

- pro následující produkty a použití: přírubové spojení
- pozinkovaná ocel

#### Vybavení

4 šrouby, 8 podložek, 4 matky  
**model 2259.7**

DN	PN	M	L	bal	artikl	RS	Kč
20/25	16	12	65	1	494 056	87	688,78
32/50	16	16	70	1	494 063	87	1.056,07



### Těsnění

- AFM 34/2
- model 2259.9**

DN	PN	bal	artikl	RS	Kč
15	16	1	611 293	87	247,99
20	16	10	611 309	87	292,09
25	16	10	409 128	87	308,59
32	16	10	409 135	87	312,30
40	16	10	409 142	87	312,30
50	16	10	409 258	87	314,13



PŘÍSLUŠENSTVÍ  
NÁŘADÍ


**Megapress-značkovací šablona**  
- pro následující produkty a použití:  
označení hloubky zasunutí  
ocelových trubek podle  
DIN EN 10220/10255  
**model 4294**

pro D	pro vnější Ø	bal	artikl	RS	Kč
¾-4	38/44,5/57	1	<b>799 298</b>	74	<b>454,87</b>



**Značkovací tužka**  
- pro následující produkty a použití:  
lisovací spojovací systémy Viega  
**model 2490.1**

bal	artikl	RS	Kč
1	<b>606 121</b>	74	<b>61,84</b>



**Megapress-značkovací tužka**  
- pro následující produkty a použití:  
ocelová trubka  
**Upozornění**  
Není vhodné pro trvalé označení!  
**model 4290.1**

bal	artikl	RS	Kč
5	<b>750 091</b>	74	<b>70,53</b>

 PŘÍSLUŠENSTVÍ  
TĚSNĚNÍ


**Megapress G-těsnění**  
- pro následující produkty a použití: plynovod, rozvody s topným olejem, rozvody motorové nafty  
- HNBR  
**Upozornění**  
Pouze pro výměnu Megapress G těsnícího prvku HNBR.  
**model 4687**

pro D	DN	vnitřní Ø	s	bal	artikl	RS	Kč
½	15	22.3	3,5	10	<b>740 061</b>	57	<b>53,51</b>
¾	20	27.9	3,5	10	<b>740 078</b>	57	<b>63,11</b>
1	25	34.7	3,5	10	<b>740 085</b>	57	<b>66,11</b>
1¼	32	43.4	4,5	10	<b>740 092</b>	57	<b>78,76</b>
1½	40	49.3	4,5	10	<b>740 108</b>	57	<b>108,18</b>
2	50	61.4	4,7	10	<b>740 115</b>	57	<b>142,40</b>



